

Протокол испытаний для электроприводов

1. Тест на запуск*

**данный тест проводится на тестовой установке на запуск*

Подключить питание к приводу. Привод должен в режиме холодного хода (без нагрузки) отработать цикл на открытие клапана в полном диапазоне (выйти в крайнее положение (-5 градусов) – повернуться на 95 градусов) и цикл на закрытие клапана в обратном направлении (из положения 90 градусов дойти до положения -5 градусов). Кратность – 3 цикла в направлении на закрытие и 3 цикла на открытие.

2. Работоспособность при нагрузке*

**данный тест проводится на тестовой установке с диском и грузом*

Нагрузка создается грузом массой 9,0 кг на плече (радиус диска). (При другом плече вес нужно пересчитать согласно физической формуле крутящего момента.)

2.1. Подключить питание на открытие клапана. Привод должен поднять груз (повернуть вал) на 90 градусов. В процессе поднятия груза (поворота вала) при повороте на 30 и 60 градусов отключать питание. В этих положениях выдержать 3-5 сек. Груз не должен опускаться. При подаче питания привод должен стартовать с первого раза самостоятельно без посторонней помощи и уменьшения нагрузки без заеданий и рывков. В крайнем положении, при поднятом грузе произвести отключение питания. Нагрузить массой 12 кг. Выдержать 3-5сек. Груз не должен опускаться.

2.2. Повторить тоже, но на закрытие. (При тестировании на закрытие, груз перевешивается на противоположное направление). Кратность 2 цикла (поднятие-опускание груза).

2.3. Повторить п.2.1, 2.2 без отключения питания в положении 30 и 60 градусов. Привод должен опустить-поднять груз без заеданий и рывков. Кратность 2 цикла (поднятие-опускание груза).

3. Тест на время открытия и закрытия.

Данный тест можно проводить во время исполнения п.2.3 протокола испытаний.

Время открытия не должно превышать 30сек. Время закрытия не должно превышать.

4. Тест на посторонние шумы.

Данный тест можно проводить во время исполнения п.2 протокола испытаний.

Отсутствие посторонних шумов.

5. Внешний вид.

Данный тест можно проводить во время исполнения п.2 протокола испытаний.

У привода должны отсутствовать механические повреждения, сколы, следы износа.

Сальники на приводах и кабельные наконечники не должны иметь участков оголенной проводки.

6. Шестигранный угол шпинделя.

Данный тест можно проводить во время исполнения п.2 протокола испытаний.

Независимо от того, равен ли угол шестигранного шпинделя во время работы.

Отклонение допускается ± 2 градуса.

7. Тест на запуск под нагрузкой.

После проведения испытаний по пунктам 1-6, привод нужно взвести ручкой в положение -5 градусов до упора. Оставить на 24 часа. По истечению данного срока установить привод на испытательный стенд и провести повторно п.2 испытаний.

Заключение

Если привод не прошел хотя бы 1 из всех пунктов протокола, он отправляется на доработку или в утилизацию.

Если привод прошел испытания – ему присваивается уникальный номер и он годен для продажи компании BVM.